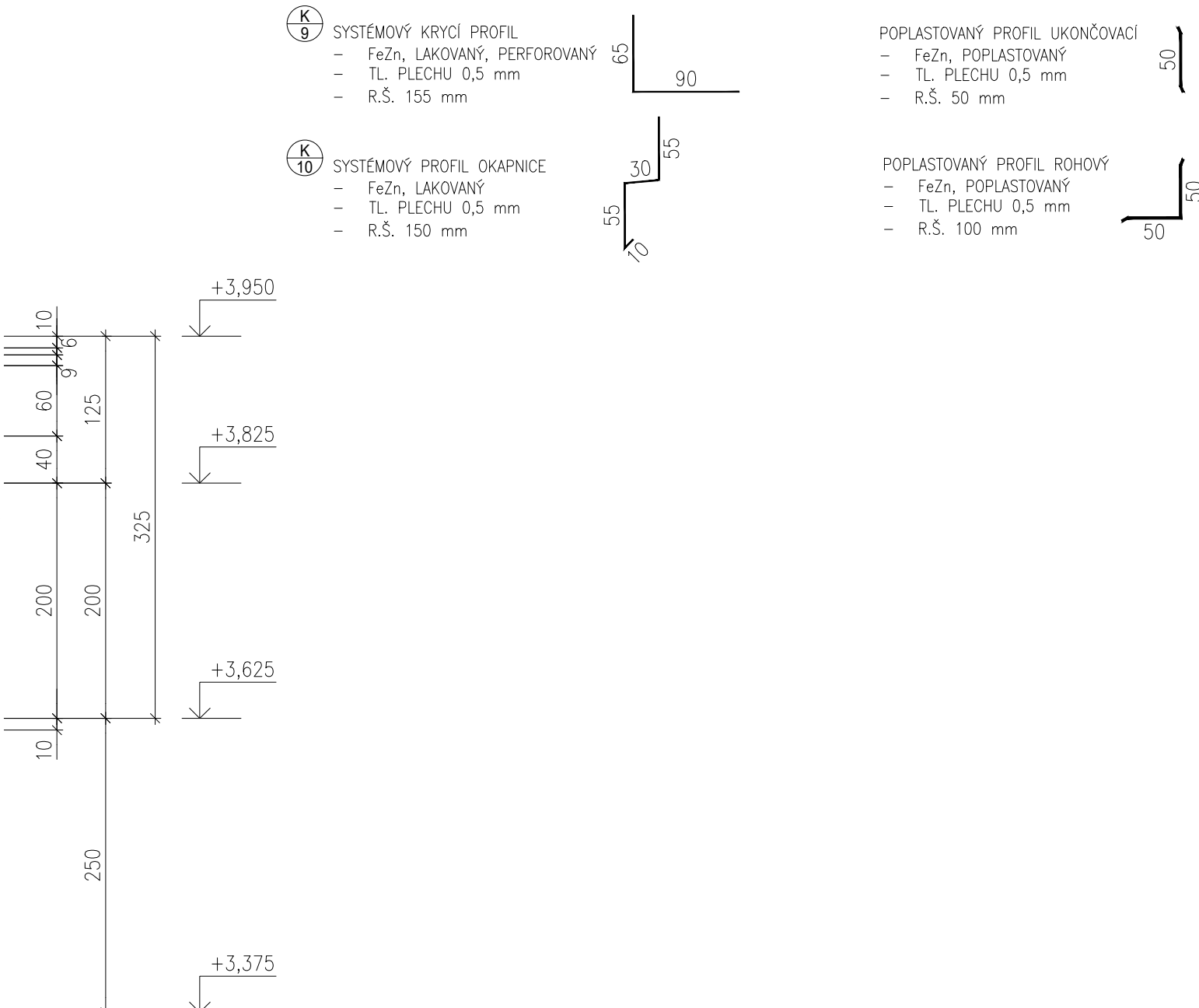
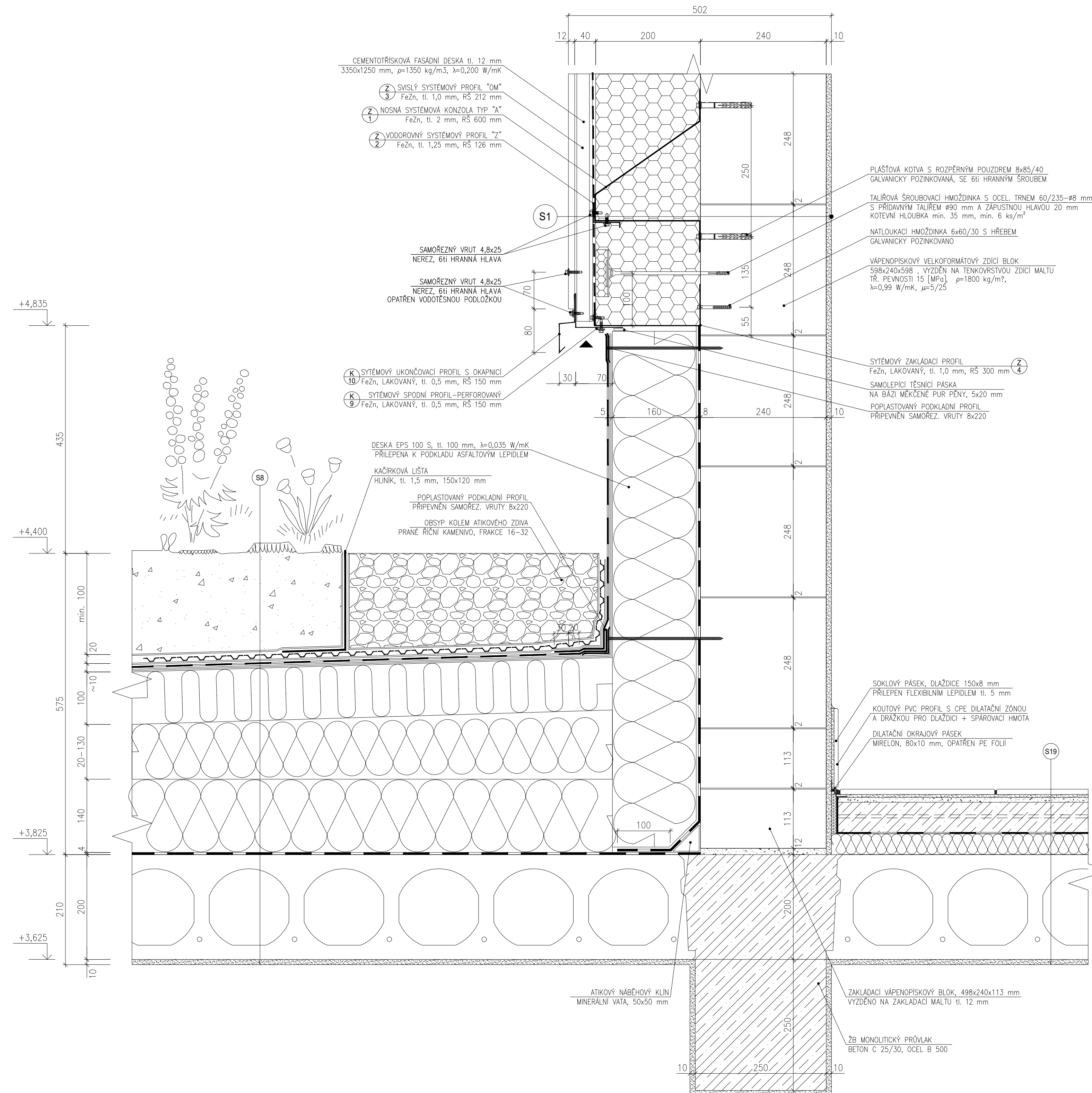


OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	TL. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	VEGETAČNÍ/ STABILIZAČNÍ/ HYDROAKUMULAČNÍ	-EXTENZIVNÍ STŘEŠNÍ SUBSTRAT PRO SUCHOMILNÉ ROSLITINY -PŘEVÁZUJÍCÍ MINERÁLNÍ SLOŽKA NAD ORGANICKOU -OBJEM. HMOT. V NASYČENÉM STAVU $\rho=850 \text{ kg/m}^3$	min.80	-VOLNĚ SPÁRNO Z VELKOBLOKOVÝCH PLYTLŮ ZA POMOCI ŽEBŘÍKŮ, NÁSLEDNĚ ROZPOPRSTŘENO, LICHCE ZVÝŠENO A ZAKOVÁNO DO PŘÍLEŽNÉ ROVINY
2	FILTRAČNÍ/DRENÁŽNÍ	-PROFILOVÁ FOLIE Z HDPE S NOVÝ VÝŠKY 20 mm, PERFOROVANÁ V PLOŠE (1000 g/m ²) -NAKAŠIROVANÁ GEOTEXTILIE Z PP NA POVRCHU PLOCHY (300 g/m ²)	20	-VOLNĚ POLOŽENA V PŘÍLICH FOLIE S PŘESÁHEM min. DVOU RÁD NOHŮ
3	SEPARAČNÍ	-NETKANÁ GEOTEXTILIE Z POLYPROPYLENU -PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m ²	~	-VOLNĚ POLOŽENA S PŘESÁHEM min. 150 mm, NÁSLEDNĚ BODOVĚ SPOJENÝ NATAHÁNÍM
4	HYDROIZOLAČNÍ	-H.I. FOLIE Z PVC-P S VÝZTUŽNOU SKELNOU ROHOŽÍ, URČENÁ PRO VEGETAČNÍ STŘECHY A STABILIZAČNÍ PŘÍTLIŽENÍ, S ODOLNOSTI PROTI PROROSTÁNÍ KÖRÉNŮ -PLOŠNÁ HMOT. 1,8 kg/m ² , $\mu=15000$, max. TAHOVÁ SILA 500 N/50mm, TAŽNOST 2 %, TŘ. REAKCE NA OHĚNĚ	1,5	-PÁSY FOLIE JSOU VOLNĚ POLOŽENY S PŘESÁHY 50 mm A PO VYROVNÁNÍ SE PROVEDE SVRZ SBÍRKY 30 mm POMOCÍ HORKOVZDUŠNÝCH PÁSTIČEK -SADROVÉ PLOCHY MUSÍ BÝT SUCHÉ A ČISTÉ. SVRŽOVÁNÍ PŘI TEPLOTĚ min. +5°C -PO OKONČENÍ STŘECHY A V MÍSTĚ PROSTŘEŽÍ JE FOLIE KOTVENA K PODKLADU KOTVAMI -KONTROLNÍ PLOCHY MUSÍ BÝT UZÁVĚRYM ZALIVKOU, PRO APLIKACI ZALIVKY MUSÍ BÝT SPOJ ČISTÝ A SUCHÝ, ZALIVKA SE NANAŠÍ Z PE LÁVCE S TLAKOU S OTVOREM 1-3 mm
5	SEPARAČNÍ	-NETKANÁ GEOTEXTILIE Z POLYPROPYLENU -PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m ²	~	-VOLNĚ POLOŽENA S PŘESÁHEM min. 150 mm, NÁSLEDNĚ BODOVĚ SPOJENÝ NATAHÁNÍM
6	II. TEPELNĚIZOLAČNÍ	-TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY EPS 200 – S UZÁVĚROU POVRCHOVÝCH STRUKTUR -1250x600 mm, PEVNOST 200 kPa, $\rho=30 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,034 \text{ W/mK}$, $\mu=50$, TŘ. REAKCE NA OHĚNĚ	100	-DESKY PŘEPLETY K PODKLADU POMOCÍ PUR LEPIKŮ PĚNY PRO POLYSTYRENT V min. ČTYŘECH PÁSECH, MEZ SEBOU DESKY SPOJOVÁNÍ NA PODLAŽKU
7	SPADOVÁ	-TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY EPS 100 S -1000x500 mm, PEVNOST 100 kPa, $\rho=20 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,037 \text{ W/mK}$, $\mu=50$, TŘ. REAKCE NA OHĚNĚ	min.20	-DESKY PŘEPLETY K PODKLADU POMOCÍ PUR LEPIKŮ PĚNY PRO POLYSTYRENT V min. ČTYŘECH PÁSECH, MEZ SEBOU DESKY SPOJOVÁNÍ NA SBÁZ
8	I. TEPELNĚIZOLAČNÍ	-TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKY EPS 100 S -1000x500 mm, PEVNOST 100 kPa, $\rho=20 \text{ kg/m}^3$, $\lambda=0,037 \text{ W/mK}$, $\mu=50$, TŘ. REAKCE NA OHĚNĚ	140	-DESKY PŘEPLETY K PODKLADU POMOCÍ PUR LEPIKŮ PĚNY PRO POLYSTYRENT V min. ČTYŘECH PÁSECH, MEZ SEBOU DESKY SPOJOVÁNÍ NA SBÁZ
9	PAROTĚSNÁ	-SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU Z HLINÍKOVÉ FOLIE 8 μm , S MINERÁLNÍM POSYPEM NA HORNIN POVRCHU - $\mu=370$ 000, TŘ. REAKCE NA OHĚNĚ	4	-SADROVÉ ASFALTOVÉ PÁSY BODOVĚ NATAHEN NA PODKLAD -UKLÁDÁNÍ S PŘESÁHEM min. 80 mm V PODEPNÉM SPOU A min. 100 mm V ČERNIN SPOU -PŘED OPRACOVÁNÍM DETAILŮ A ROHŮ JSOU POUŽITÝ SPECIÁLNÍ TĚRACÍ Z PÁSO
10	PENETRAČNÍ	-PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE ZA STUĐENA ZPRACOVATELNÁ, SPŮTŘEBA 0,1-0,4 l/m ²	~	-CELPOLOŠNĚ NANEŠENO POMOCÍ ŠETKÝ NEBO VÁLČEK
11	NOSNÁ	-PŘEDPŘÍPRAVĚ STŘOPNÍ DUTINOVÝ PANEL - $\lambda=0,254 \text{ W/mK}$, $R_w=53 \text{ dB}$, $L_w=83 \text{ dB}$,	200	-UKLÁDÁNÍ PŘÁVKŮ min. 100 mm NA ŽB VĚŠ -UKLÁDÁNÍ NA VODOROVNOU PLOCHU, DO VRSTVY JEJINĚHO BETONU li. 10mm, NA NEZPEVNOV PŘE li. 3mm, PLOŠTVOE POLOŽENÝ li. 1-10mm, NEBO ZALIVKOU CEMENTOVÝ-PIŠKOVINOU SMĚS -ZALIVKA SPÁR MUSÍ BÝT PROVEDENA PŘED ZATVĚZENÍ DÍLCŮ, ZE SPÁR MUSÍ BÝT ODSTRANĚN VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY JSOU OMTĚRYM ZALIVKOU VYTVOŘENÍ 10x2x5 A UKOTVENA VE VĚŠÍCH A SOUŠEDNÍCH KČÍ, ZALIVKOVÝ BETON mus. li. C20/25 S VELKOSTÍ zrn max. 8mm

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	tl. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ, POSTUP A OMEZENÍ
1	POHLEDOVÁ EXT.	CEMENTOTŘÍSKOVÁ FASÁDNÍ DESKA, 3350x1250 mm, $\rho=1350 \text{ kg/m}^3$, $\alpha=0,200 \text{ W/mK}$, TR. REAKCE NA OHĚŤ A2, INDEX SŘEŤNÍ PLAMĚNE $i=0,05 \text{ mm/min}$, $\mu=54,6$, $\sigma=0,66 \text{ mm}$	12	-DESKY PŘÍRATKY POMOCÍ NEREZOVÝCH ŠROUBŮ SE ŠESTIHRANOU HLAVOU S VÝSTUPOU PODLOŽKOU (SFS 3x 1/16"-516,35mm) NA NOSNÉ ROŠTY, ROZTĚS VÝŠK 100 mm, 500 mm -ŠPÁRY PRŮHŮNE, 89p/10 mm -UPRAVY ROZDÍLNÉ DESKY DELE PŮHŮBY PRO RŮVNĚŠÍ STRANĚ DESKY, PRO ÚPRAVY HĚNÝ ZAVÍT PRÁČKU A OPĚRATÍ NÁTĚM
2	VZDUCHOVÁ	VĚTRNÁ VZDUCHOVÁ MEZERA	40	
3	NOSNÝ ROST	VODODOPOROVÁ VÝŠKA: -NOSNÁ SYSTÉMOVÁ "A" KOTVA - FeZn, R5= 600 mm, tl. 2 mm -VODODOPORÝ "Z" PROFIL - FeZn, R5= 126 mm, tl. 1,25 mm	~	-PŘED ZAPOČÍTÁNÍ MONITÁŽE SE ZKONTROLUJE ROVNOST NOSNÉ KONSTRUKCE (max. 2 mm/2 m), DELE KOTVENÍ PLAMĚNI SE VYPOČÍ JEJEDNOTLIVÉ RÁDY KONZOL - OD DOLNÍ RÁDY POTÉ VYŠŠÍ DĚLA RÁDY (ROZTĚS 750 mm) -VODODOPORÝ "Z" PROFIL LOKUJE POMOCÍ SAMOČERNÝCH NEREZOVÝCH ŠESTIHRANÝCH ŠROUBŮ 5x5,25 mm S VŘUTOU KAPACITOU 6 mm NA "A" KOTVU A TA JE KOTVENA DO ŽIVA PODLAŽKY TRUBKOVÝCH DESK S ROZPĚTNOU HLAVOU - PODLOŽKOU TEMPERATURNÍ PODLOŽKOU tl. 2 mm
4	VYHOZOLAČNÍ A VZDUCHOHĚSNÍ	SVISLÁ ČÁST: -SVISLÝ "OM" PROFIL - FeZn, R5= 212 mm, tl. 1,0 mm	~	-MONITÁŽ SVISLÉ ČÁSTI ROSTU JE ZAHÁJENA AŽ PO OSAZENÍ TEPELNĚIZOLAČNÍCH DESK A KOTVENÍ PRŮHLÍV RŮLE -PROFIL "OM" JSOU PŘÍRATKY POMOCÍ ŠESTIHRANÝCH NEREZOVÝCH ŠROUBŮ 5x5,25 mm S VŘUTOU KAPACITOU 6 mm NA VODODOPORĚ "Z" PROFILU, DELE KLEDOCH PLÁNU - max. ROZTĚS POOPOR (SVISLÝ PRÁK ROSTU) 625 mm
5	TEPELNĚIZOLAČNÍ	KONTAKTNÍ DÍLEK PŮ FOLIE LEHKÉHO TYPU SD = 0,1m, $\mu=166$	0,6	-FOLIE PŘÍRATKY NA ŠTĚVY VE SVISLÝCH PÁSECH, SPOLU SE PÁSEMI ŠTĚVY OSOBNOSTNĚ LEPÍ PRÁČKU -KOTVY PRO NOSNÝ ROST JSOU PŘÍRATKY NA ŠTĚVY PŘEPÁVĚNÉ NA ŠTĚVY PODLEPENÝ TOUTO ŠTĚVU PÁSKOU
6	TEPELNĚIZOLAČNÍ	TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKY Z ČEDIČOVÝ VLN, $\alpha=0,035 \text{ W/mK}$, PĚVNOST 40 kPa, $\rho=40 \text{ kg/m}^3$, TR. REAKCE NA OHĚŤ A2, INDEX SŘEŤNÍ PLAMĚNE $i=0 \text{ mm/min}$, $\mu=1$	200	-TEPELNĚIZOLAČNÍ DESKY JSOU KOTVENY POMOCÍ TALUROVÝCH HMOŽDÍNEK DO ŽIVA, ROZMĚRY DELE KLEDOCH PLÁNU, $\mu=6 \text{ kg/m}^3$ -TALUROVÉ OSOBNOSTNĚ LEPÍ PRÁČKU S OCELOVÝM TĚMEM 60/235, 48mm SE ZAPUŠTĚNÍ DO ŽIVA (20mm), KOTVENÍ HL. min 35 mm -HMOŽDÍKY DOPROSTU O PŘÍRATKY TALUR 490mm
7	NOSNÁ	VÁPENSKOPÍSKOVÝ ŽDÍČ BLOK DĚROVÝCH, 248x240x248, VYŽDĚNO NA VYŠKOCOVÝCH ŽDÍČ LEPIDLO, TR. PĚVNOSTI 15 MPa, $\rho=853 \text{ dB}$, $\alpha=0,99 \text{ W/mK}$, $\rho=1400 \text{ kg/m}^3$, TR. REAKCE NA OHĚŤ A2, $\mu=5/25$	240	-PRO ŽDĚV JE VYŽDĚNO TALUROVÝCH HMOŽDÍNEK, POMOCÍ KTERÝCH SE JEJEDNOTLIVÉ BLOKY ŽDÍČU DO VŘUTY ZAPUŠTĚNOSTI HLEPĚLA tl. 2 mm -PRO VYŽDĚNÍ 1 RÁDY ŽDÍČU SE VYŽDĚNÍ SPECIÁLNĚM TALUROVÝCH HMOŽDÍNEK KLEDOCH DO VŘUTY ZAKLADAVO VÁLNOU tl. $\mu=12 \text{ cm}$, DALŠÍ RÁDY ŽDÍČU PŘÍRATKY AŽ PO ZAKOTVENÍ MALÝ (248)
8	NOSNÁ	-PRO ROVNOMĚRNÉ NÁMĚŠENÍ ŽDÍČU MALTY SE POUŽÍJE ŽDÍČ ŠALV. POKRYV MUSI BÝT ROVNÝ, ŽABENÝ PRÁČKU A NEČISTOT, NÁMĚŠEN - ŽDĚNÍ PROVÁDĚNO POUŽÍVÁ PŘÍRATKY +5°C až +30°C	~	-NÁMĚŠENÍ ČLOUČKOVÉ A ROVNOMĚRNĚ NÁMĚŠEN NEBO ŠTĚVY VE DVOU VŘUTÁCH, SPOTŘEBA 0,30 kg/m ² -POKRYV MUSI BÝT SUCHÝ, PĚVNÝ, ŽABENÝ PRÁČKU A UVOLENÝCH ČÁSTÍ, ŽIVO PŘED APLIKACÍ ŠALV. NÁMĚŠEN
9	POHLEDOVÁ INT.	JEJEDNOTNOST ŠIROKOSTI STRANÍ OMIKA, ŽIVNOST 0,7 mm, TR. REAKCE NA OHĚŤ A2, $\rho=1250 \text{ kg/m}^3$, $\alpha=0,035 \text{ W/mK}$, $\mu=10$	10	-POKRYV PRO PŘÍRATKY OMIKY MUSI BÝT VÝDRŽLÝ, NOSNÝ, SUCHÝ, ŽABENÝ PRÁČKU A JINÝ NEČISTOT -PO NÁMĚŠENÍ PĚVNOSTE MUSI BÝT min. 24h: TEPELNĚIZOLAČNÍ PRÁČKA -OMIKA PRO ŠTĚV NÁMĚŠEN MUSI BÝT LEHCE PLASTICKÁ -PO NÁMĚŠENÍ OMIKY SE STAVOVÁ STAVOVÁ LATAVATI AŽ PO A ČÁSTEČNĚ ZAKOTVENÍ SE POKRYV DOPORUČUJE TRÁPEZOVU TL. 10 -PRO ÚPRAVY ZAKOTVENÍ SE POKRYV LEHCE ZDROUJ DOVOU, ROZTĚKLE SE HUBOVÝM HLADÍTKEM A NECHÁ PRÁČKU ZAKOTVENU, NÁMĚŠEN SE VYHÝBÁ OLETOVACÍ HLADÍTKEM DO FINÁLNÍ HLADÍTKA
10	ESTETICKÁ	INTERIÉROVÁ DISPERZNÍ BARVA - ODSÍNÍ BILÁ	~	-VÝMĚŠENÍ 8-12 kg/m ² V JEDNÉ VŘUTĚ DELE ŠALVOSTI POKRYVU -DOBA ZASOBNÝCH AŽ PŘI 40°C A 60% RELATIVNÍ VLHKOŠTI -NÁMĚŠEN VÁLČEKEM, MALÝMSU ŠETKOU, STRÁVÁN

OZN.	NÁZEV VRSTVY	VLASTNOSTI VRSTVY	tl. [mm]	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ A POSTUP
1	NÁSLAPNÁ	<p>–KERAMICKÁ DLAŽDICE SUNUTÁ, ROZMĚR 300x300x8 mm, PROTISLUKOVÁNÍ R9/A, ODLÍŠNĚNÍ P 4</p> <p>–FLEXIBILNÍ HYDROFONNÍ SPÁROVACÍ HMOTA</p> <p>–PRŮHŮZNÍ ŠITÍ SILIKONOVÝ TĚMEL</p> <p>–TĚMELIČ PŘE PROVÁZEC Ø8 mm</p>	8	<p>–PŘED POKLÁDKOU SI ROZVÝHNEME JEDNOTLIVÉ DLAŽDICE DLE BAREVNOSTI APOD. PŘI PRÁCOVACÍ POKROKOVÉ VYBAROVÁNÍ PŘI ŘÁDU POLOŽE VÝTVĚČNÉ PRÁVKY</p> <p>–UPOŘÁDKUJEME ŠITÍM PARALELNĚ SE STĚNAMI, POKROUČKOVÁME DLE NA ČENÍ STĚNY, OBÁME NA ZACHÁNÁNÍ DILATAČNÍCH SPAR</p> <p>–POKLÁDKU PROVEDEME MŘITVÝM VLAČENÍM DO LEPELHOVÉHO A POKLEPÁVÁNÍ GUMOVÝM KLADEKAM</p> <p>–PŘI POKLÁDCE MUSÍ BÝT SOUDĚRNÁ SPÁRA (POKLÁDÍ DLAŽDICOVÝ KŘÍŽ)</p> <p>–NÁSLEDNĚ PŘEPÁNE SPÁROVÉ DLAŽDICE S KROUŠENÍM SPÁRY (POKLÁDÍ KOLČOUK)</p> <p>–PO VYHOTOVĚNÍ LEPELÁ VYTŘEME MEZERY MEZI JEDNOTLIVÝMI DLAŽDICEMI</p> <p>–SPÁROVACÍ HMOTOU POMOCI GUMOVÉ STĚRY, HMOTU ZABÍRAJEME DO SPÁR ŠIKMÝM NÁHONEM</p> <p>–DO KROUŠI OSADÍME TĚMELOVÝ PROVAZEC A POTE POMOCI APLIKAČNÍ PISTOLE NANESEME SILIKONOVÝ TĚMEL</p>
2	LEPICI	JEDNOSLOŽKOVÝ FLEXIBILNÍ LEPIČÍ TĚMEL NA BÁZI CEMENTU, TR. C2T 51, ZNITOSTI 0,7 mm, OTEVŘENÝ ČAS 30 min., SPOTŘEBA cca 4,2 kg/m ²	6	<p>–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VÝZRAŽ. PEVNÝ, ZBĚVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOSTI, NESMÍ BÝT ZMŘELÝ, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C</p> <p>–LEPIČÍ TĚMEL NANEŠEME TĚMELOVÝM OUBOURNÁVÁNÍM NANEŠENÍ POMOCI ŽUBOVÉ STĚRY S VELIKOSTI ŽUBU min. 10 mm PŘD GHELM 607-70</p> <p>–TOLERANCE POKLÁDKU PŘI NANEŠENÍ POKROKOVÝCH DLAŽDEJ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ve směru plochy +0,3% -0,3% na délku úhelníkový • ve směru šířky +0,3% -0,3% na délku hrany • v rozích +0,3% -0,3% na délku hrany
3	PENETRACI	DISPERZNÍ PENETRACI NÁTER NA BÁZI AKRYLOVÝCH DISPERZE A MODIFIKOVANÝCH PŘÍSADEK, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKLADU, ŘEDITELNÝ AŽ 1:5	~	<p>–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VÝZRAŽ. PEVNÝ, ZBĚVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOSTI, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C</p> <p>–NANÁŠÍ SE NA PODKLAD ROZDÍLNĚ POMOCI ŠETČE NEBO VÁLČOU, NÁSLEDNĚ VSTŘIKY PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHVŮTI cca 1–2 h</p>
4	NIVELAČNÍ	STĚRKOVÁ VYTVOŘACÍ HMOTA NA PODHLA NA BÁZI CEMENTU, ZNITOSTI 0,4 mm, SPOTŘEBA cca 6,2 kg/m ² , TR. REAKCE NA OHĚNÍ A1, p=1800 kg/m ³ , λ=1,05 W/mK	~5	<p>–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VÝZRAŽ. PEVNÝ, ZBĚVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOSTI, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C</p> <p>–NÁŠÍ SE PŘÍPRAVENA DO APLIKAČNÍ KONZISTENCE A POTE SE NANOŠÍ NA PODKLAD A DO ŽALOUČI ROVNÝ STĚJMAKLE LATE</p>
5	PENETRACI	DISPERZNÍ PENETRACI NÁTER NA BÁZI AKRYLOVÝCH DISPERZE A MODIFIKOVANÝCH PŘÍSADEK, VODOU ŘEDITELNÝ, SPOTŘEBA cca 0,1–0,35 l/m ² DLE PODKLADU, ŘEDITELNÝ AŽ 1:5	~	<p>–PODKLAD MUSÍ BÝT NOSNÝ, SUCHÝ, ČISTÝ, VÝZRAŽ. PEVNÝ, ZBĚVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOSTI, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C</p> <p>–NANÁŠÍ SE NA PODKLAD ROZDÍLNĚ POMOCI ŠETČE NEBO VÁLČOU, NÁSLEDNĚ VSTŘIKY PROVÁDĚNÝ AŽ PO ZASCHNUTÍ PŘEDCHOZÍ, DOBA SCHVŮTI cca 1–2 h</p>
6	ROZDÍLAČNÍ	ROZDÍLAČNÍ VRSTVA Z BETONU VYTVOŘENÁ OČASOVNĚ SVÁROVÁNÍM KARI SÍTI 150/150/4 V OSE DESKY, TR. PEVNOSTI 25 MPa, ZNITOSTI 4,0 mm, SPOTŘEBA cca 95 kg/m ² , TR. REAKCE NA OHĚNÍ A1, p=2250 kg/m ³ , λ=1,2 W/mK	65	<p>–PODKLAD MUSÍ BÝT SOUDĚRNÝ, ZBĚVEN PRACHU, NEČISTOT A MASTNOSTI, NESMÍ BÝT ZMŘELÝ, PROVÁDĚNÍ PŘI TEPLOTÁCH +5°C AŽ +30°C</p> <p>–ZACHÁNÁNÍ HOMOGENNÍ SESE SE ROZPOKRISTE PO PŘEVÁŽNOSTI PLOCHA A ZAHNĚ SE PLOSTAVNÝM NÁKOVNÝM HLADEKEM, PŘI VÝZRAŽI VERNĚ LATE</p> <p>–TEPLOTA PODKLADU, PROSTŘEDÍ A MATERIÁLU V KROUŠENÍ ZBĚV V ROZDÍLĚ +5 AŽ +25°C, ZPŮSOBE ŽIVOTNOSTE PLOCHY SE OBÁME PŘI ÚKONY TEPELNÉHO ZÁŘENÍ A PRÁVNÍ, 2–3 DNY UDRŽUJEME POTĚR VE VLHKKM STAVU (KROFEN, VRTĚ FOUK)</p> <p>–SMRŠOVATÍ SPÁRA, PRAVOUHLÍČNÝ ČYEROVÝ PASTIK 3x3 m, VYTVOŘENÍ VOZÍČKOU NEBO PŘI PROHŘÁZÁNÍ (DO 24h DO POKLÁDKY POTŘETÍ) REZNÝM KOTOUČEM DO 1 TL POTĚRY (NESMÍ BÝT PROHŘÁVĚNA VYTŘENÍM)</p> <p>–DLAŽENÁ SPÁRA: PROVÁDĚNÍ V CÍLE TĚLOVITÉ POTĚRY, UMÍSTĚNÍ V PLOŠE POTĚRY AŽ PO CÍLEM OVBODU PŮDORYSU PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, VČETNĚ OVBODU DVEŘÍ V MÍSTEC PRÁVKY</p>
5	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ POLYETHYLENOVÁ FOLIE, Sd=69 mm, PLOŠNÁ HMOTNOST 160 g/m ² , p=345 000	0,2	<p>–FOLIE POKLÁDÁNA S PŘESAHEM min. 100 mm, ORIENTACE SMĚKEM PO SPÁNKU</p> <p>–FOLIE PŘEPLÝVAT OUBOURNÁVÁNÍM PISTOLÍ BUTYLKALUKOVÝM SPÁROU, POKUD MOŽNÝ NAD PĚVNÝM PODPORAM</p>
6	ZVUKOIZOLAČNÍ	DESKY Z PĚNOVÝCH POLYESTYRENU PŘI KROUŠENÍ OTLUV HLUKU, TR. REAKCE NA OHĚNÍ E, p=10–15 kg/m ³ , λ=0,04 W/mK, p=20–40, Rw=56 db, Lw=42 db	40	<p>–PODELE STĚN MÍSTNOSTI A V JEDNOTLIVÝCH DILATAČNÍCH ÚSEKÝ POLOŽÍME DILATAČNÍ PÁS 100x12 mm</p> <p>–POTE ROZDÍRNĚ DESKY CÍLE A JEDNOTLIVÉ DOREŽY</p> <p>–POKLÁDKA DESK JIŽ PROVEDENÁ VĚŠNĚ NA PODKLÁDKU S VYSTŘIDÁVÁNÍ SPAR, DESKY K SOBE PĚVNĚ PŘÍHRAJEME ABY NEVYKLAZLY ŽADNE SPÁRY</p>
7	NOSNÁ	PŘEDPŮTÍ STROPNÍ DUTINOVÝ PANEL, U=2,54 m ² /mK, Rw=53 db, Lw= 83 db	200	<p>–ULOŽENÍ PŘÍMĚ min. 100mm NA STĚNU PŘI PRŮHŘIBU 1/100</p> <p>–ULOŽENÍ NA VODOROVNOROU PLOCHU, DO VYSTUPÍ JEJENHO BETONU tl. 10mm, NA NEOPRŮVNÝ PÁS tl. 5mm, PLASTOVÉ PODOLŽKY tl. 1–10mm, NĚM ZALUČKOU GEMEROVANÝM SPÁROU</p> <p>–ZALUŽKA SPÁRY MŮŽE BÝT PROVĚDĚNA PŘED ZAČTENÍM DILČÍ, JE SPÁR MUSÍ BÝT OUBOURNÁVĚN VŠECHNY NEČISTOTY, SPÁRY ŠOU OPATŘENÍ ZALUČKOVOU VYTŘÍZÍ 10x2x4 A ULOŽENÁ VE VĚCHNĚ A SOUDĚNÍK K, ZALUŽKOVÝ BETON min. tl. C20/25 S VELIKOSTI ŽRŮ min. 8mm</p>



0,000 = 324,25 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

DRUH PRÁCE		DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ</div><div>Ústav zemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Lukáš Vejrník				
KONTROLOVAL	Ing. Jindřich Šobotka, Ph.D.				
STAVEBNÍK	Stavlux s.r.o., MOLÁKOVA 1, BRNO, 628 00				
MÍSTO STAVBY	Brno – Líšeň, kat. území Brno – Líšeň, parc. č. 3164/16, 1842				
NÁZEV STAVBY	NOVOSTAVBA POLYFUNKČNÍHO DOMU V BRNĚ - LIŠNĚ				
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 POLYFUNKČNÍ DŮM			FORMÁT	A4
ČÁST	D.1.2 STAVEBNĚ-KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ			DATUM	01/2018
OPŠA:	DETAIL E - STYK STŘECHY S OBVODOVOU STĚNOU			STUPEŇ PD	DPS
				MĚRITKO	1:5
				Č. VÝKRESU	D.1.2.14